

УТВЕРЖДЕНО

Директор ГБПОУ «ЕМТ»

Е.М. Давыдов



ШОКЯ _____ 2024г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы среднего профессионального образования

ГБПОУ «ЕНАКИЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

по специальности среднего профессионального образования

22.02.08 МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО (ПО ВИДАМ ПРОИЗВОДСТВА)

Квалификация **техник**

форма обучения – очная

срок получения образования - 2 года и 10 мес.,

на базе среднего общего образования

год начала обучения по специальности - 2024

1. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (в том числе консультации*)	Учебная практика	Производственная практика		Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
			по профилю специальности	Преддипломная (для ППСЗ)					
I курс	1290	144	-	-	12	30	-	1476	11
II курс	1258	-	180	-	20	18	-	1476	11
III курс	570	-	540	144	6	36	216	1512	2
Всего	3118	144	720	144	38	84	216	4464	24

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		ВСЕГО объем образовательной программы (академических часов)	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)																	
		зачет	экзамен		Нагрузка по взаимодействию с преподавателем								1 курс						2 курс						3 курс					
					Нагрузка по дисциплинам и МДК				самостоятельная учебная работа	Промежуточная аттестация	в т.ч. по учебным занятиям		По практике учебной и производственной	Консультации	1 сем./17 нед.		2 сем./20 нед. + 4 нед. практики		3 сем./17 нед.		4 сем./19 нед. + 5 нед. практики		5 сем./17 нед.		6 сем./0 нед. + 15 нед. практики					
					теоретическое обучение	лаб.и практ. занятий	курсовых работ (проектов)	Во			с/р	Во			с/р	Во	с/р	Во	с/р	Во	с/р	Во	с/р							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29						
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл			632	0	632	182	450	0	0	0	0	170	0	80	0	188	0	76	0	118	0	0	0						
СГ.01	История России	дз1		50		50	50	0					50																	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-,3,-,3, дз5		180		180	180	180					34		40		34		38		34									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	дз3		70		70	50	20									70													
СГ.04	Физическая культура	-,3,-,3, дз5		180		180	180	180					34		40		34		38		34									
СГ.05	Основы финансовой грамотности	дз5		50		50	42	8													50									
СГ.06*	Основы философии	дз3		50		50	40	10									50													
СГ.07*	Русский язык и культура речи	дз1		52		52	52	52					52																	
ОПБ	Обязательный профессиональный блок			3472	38	3350	1818	588	70	852	22	84	436	6	778	6	422	2	770	18	488	6	540	0						
ОП.00	Общепрофессиональный цикл			1268	14	1224	834	350	30	0	10	30	436	6	456	4	68	0	74	2	220	2	0	0						
ОП.01	Основы металлургического производства	дз1		102	2	100	80	20					100	2																
ОП.02	Материаловедение	дз2		148		148	114	34					68		80															
ОП.03	Теплотехника	дз4		144	2	142	88	24	30								68		74	2										
ОП.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности		Э2	120	2	112	74	36			2	6			118	2														
ОП.05*	Инженерная графика	дз2		110		110	20	90					50		60															
ОП.06*	Техническая механика	дз2		80		80	52	28							80															
ОП.07*	Физическая химия		Э1	120	2	112	84	26			2	6	118	2																
ОП.08*	Электротехника и электроника		Э1	102	2	94	72	20			2	6	100	2																
ОП.09*	Химические основы производства чугуна и стали		Э2	120	2	112	90	20			2	6			118	2														
ОП.10*	Основы теории обработки металлов давлением		Э5	102	2	94	72	20			2	6									100	2								
ОП.11*	Технология исследовательской деятельности	дз5		68		68	48	20													68									
ОП.12*	Экологические основы природопользования	дз5		52		52	40	12													52									
ПМ.00	Профессиональные модули			2204	24	2126	984	238	40	852	12	54	0	0	322	2	354	2	696	16	268	4	540	0						
ПМ.01	Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания			386	4	364	208	80		72	4	18			118	2	50	0	146	2	68	0	0	0						
МДК.01.01	Экономика и управление организацией		Э2	120	2	112	70	40			2	6			118	2														
МДК.01.02	Менеджмент	дз5		62		62	50	12													62									
МДК.01.03	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	дз3		50		50	40	10									50													
МДК.01.04	Охрана труда		Э4	76	2	68	48	18			2	6							74	2										
ПП.01	Производственная практика	дз4		72		72				72									72											
	Экзамен по модулю		Э5	6								6									6									

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских специальности СПО

№	Наименование
Кабинеты	
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Математики
3	Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
4	Инженерной графики
5	Экономики организации менеджмента, правового обеспечения профессиональной деятельности
6	Теплотехники
7	Основ металлургического производств
8	Технологии производства черных металлов
9	Метрологии, стандартизации и сертификации
10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
11	Итоговой государственной аттестации
Лаборатории	
1	Электротехники и электроники
2	Физической химии
3	Химических и физико-химических методов анализа
4	Электрооборудования металлургических цехов
5	Автоматизации технологических процессов
6	Технической механики
7	Материаловедения
8	Технологии и оборудования металлургических цехов

Мастерские	
1	Слесарно-механическая
Спортивные залы	
1	Спортивный зал
Залы	
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3	Актный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Енакиевский металлургический техникум» разработан на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности (далее СПО) 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), утвержденного Приказом Министерства Просвещения Российской Федерации № 718 от 25 сентября 2023г., зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации № 75781 от 30 октября 2023г.

Основу разработки учебного плана составили следующие документы:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), утвержденного Приказом Министерства Просвещения Российской Федерации № 718 от 25 сентября 2023г., зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации № 75781 от 30 октября 2023г.

2. Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 390 (ред. от 18.11.2020) «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»), зарегистрированного в Министерством юстиции Российской Федерации, регистрационный № 59778 от 11.09.2020.

3. Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 об «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

4. Устав ГБПОУ «Енакиевский металлургический техникум».

Учебный план регламентирует цели, планируемые результаты освоения образовательной программы; содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) и включает в себя: сводные данные по бюджету времени план учебного процесса и другие материалы, обеспечивающие реализацию ППССЗ по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства).

Организация учебного процесса и режим занятий

1. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

2. Продолжительность учебной недели составляет 5 дней. Продолжительность занятий парами по 80 минут.

3. Учебный год начинается 1 курса начинается 2 сентября 2024 года, последующие курсы 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану.

4. Два раза в течение учебного года для студентов устанавливаются каникулы общей продолжительностью 24 недели, в том числе:

- на 1 курсе – 11 недель, в том числе в зимний период - 2 недели;
- на 2 курсе – 11 недель, в том числе в зимний период - 2 недели;
- на 3 курсе – 2 недели в зимний период;

5. Объем образовательной нагрузки обучающихся во взаимодействии с преподавателем составляет 99 процентов от объема, отводимого на учебные циклы ООП СПО;

6. Текущий контроль успеваемости по профессиональным модулям и учебным дисциплинам проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующие дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии с применением пятибалльной системы оценки знаний. Большое значение придается оцениванию освоения профессионально значимой информации, особенно – оцениванию умений.

7. Основными видами учебных занятий являются: урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практика, выполнение курсовой работы, выполнение выпускной квалификационной работы, выполнение демонстрационного экзамена. Кроме вышеперечисленных могут проводиться и другие виды занятий, в том числе с активными методами обучения (с использованием электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых проектов, анализа производственных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий и др.)

8. При реализации основной профессиональной образовательной программы СПО (ППССЗ) для специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства) предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика по специальности включает практику по профилю специальности и преддипломную практику.

1) учебная практика, продолжительностью 4 недели, проводится концентрированно по окончании освоения материала МДК соответствующего профессионального модуля при использовании кабинетов, лабораторий по

электрическим измерениям, мастерских: слесарных, электромонтажных. Учебная практика проводится преподавателями профессиональных модулей в группах по 12 - 23 человек;

2) производственная практика (по профилю специальности), общей продолжительностью 5 недель проводится концентрированно на четвертом семестре обучения. Производственная практика обучающихся проводится на базовом предприятии Енакиевский металлургический завод на основе прямых договоров между техникумом и организацией, куда направляются студенты. Направление деятельности организаций соответствует профилю подготовки обучающихся. Контроль за прохождением студентами производственной практики возлагается на заместителя директора по учебной работе и преподавателей профессиональных модулей. Во время практики студенты оформляют дневники и отчеты производственной практики;

3) производственная практика (по профилю специальности), общей продолжительностью 15 недель проводится концентрированно на шестом семестре обучения. Производственная практика обучающихся проводится на базовом предприятии Енакиевский металлургический завод на основе прямых договоров между техникумом и организацией, куда направляются студенты. Направление деятельности организаций соответствует профилю подготовки обучающихся. Контроль за прохождением студентами производственной практики возлагается на заместителя директора по учебной работе и преподавателей профессиональных модулей. Во время практики студенты оформляют дневники и отчеты производственной практики;

4) преддипломная практика общей продолжительностью 144 часа (4 недели) проводится по окончании освоения обучающимися всех учебных дисциплин, профессиональных модулей и успешной сдачи всех предусмотренных учебным планом форм промежуточной аттестации; в период между временем проведения последней сессии и временем, отведенным на государственную итоговую аттестацию (ГИА). Преддипломная практика выпускников проводится на базовом предприятии Енакиевский металлургический завод на основе прямых договоров между образовательным учреждением и организацией, куда направляются студенты. Направление деятельности организаций соответствует профилю подготовки. Контроль за прохождением студентами производственной практики возлагается на преподавателей профессиональных модулей. Проведение преддипломной практики ориентировано на проверку готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм, а также на апробацию основных положений дипломного проекта. Во время практики студенты оформляют отчеты преддипломной практики, материалы которых используются при подготовке выпускной квалификационной работы.

9. Предусматривается однократное проведение промежуточной аттестации по окончании освоения учебной дисциплины, МДК, учебной и производственной практики, профессионального модуля. Промежуточная аттестация по

учебным дисциплинам, МДК, профессиональным модулям проводятся по окончании освоения учебного материала, учебной и производственной практики, при этом предусматривается не менее 2 дней между экзаменами. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре). В учебном плане предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации:

1) по дисциплинам социально-гуманитарного цикла, дисциплинам профессионального цикла - экзамен, зачет, дифференцированный зачет;

2) по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК – экзамен, по учебной и производственной практике – дифференцированный зачет);

3) по профессиональным модулям – экзамен по модулю, который учитывается при подсчете общего количества экзаменов в профессиональном модуле;

4) по результатам освоения программы профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Горновой доменной печи), (Подручный сталевара конвертора)» проводится экзамен по модулю (квалификационный), и по результатам прохождения, в установленном законодательстве порядке, может быть присвоена квалификация.

10. Государственная итоговая аттестация (ГИА) включает:

– подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта). На подготовку ВКР отводится – 4 недели, на ее защиту – 2 недели;

– выполнение демонстрационного экзамена. Задания для демонстрационного экзамена разрабатываются на основе профессиональных стандартов и с учетом оценочных материалов, разработанных оператором при условии наличия соответствующих профессиональных стандартов и материалов.

11. Объем часов, отводимых на проведение государственной итоговой аттестации в учебном плане, составляет 216 часов. Общий объем учебной дисциплины СГ.04 «Физическая культура» составляет 180 часов. Самостоятельная работа обучающихся включает игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

12. Изучение учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 70 часов предусматривает на изучение основ военной службы 70 процентов от общего объема времени.

13. Во всех учебных циклах, кроме общеобразовательного, предусматривается самостоятельная работа - планируемая учебная, учебно-исследовательская работа, выполняемая в аудиторное время по заданию и при методическом руководстве преподавателя, с его непосредственным участием.

4.1. Формирование структуры учебного плана с учетом вариативной части

4.1.1. Использование вариативной части обусловлено расширением и углублением основных видов деятельности, освоение которых приводит к получению квалификаций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Формирование вариативной части учебного плана проводилось с учетом требований участников образовательных отношений совместно с предприятием - заказчиком кадров (Енакиевский металлургический завод). Мнение работодателя по содержанию обучения выясняется в ходе собеседования и др. для выявления тех умений, знаний и практического опыта, которыми должны обладать специалисты по направлению 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), занятые на предприятии в городе. На заседании цикловой комиссии металлургических дисциплин техникума № 11 от 10 июня 2024 г. с участием ведущих специалистов работодателя были обобщены результаты по расширению и углублению профессиональных и общих компетенций в части освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей (видов профессиональной деятельности). В результате коллективного обсуждения и голосования принято следующее решение:

Часы вариативной части учебного плана СПО по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) распределить на расширение и углубление профессиональных и общих компетенций, требований к практическому опыту, умениям и знаниям в части освоения дисциплин и профессиональных модулей.

Вариативная часть учебного плана СПО по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) - в объеме 1296 часов распределена на увеличение нагрузки во взаимодействии с преподавателем по учебным дисциплинам, МДК и практике:

– социально-гуманитарный цикл - 154 часа, из них 102 часа на введение новых учебных дисциплин: СГ.06 Основы философии (50 часов) и СГ.07 Русский язык и культура речи (52 часа).

– общепрофессиональные дисциплины - 976 часов, из них 754 часов на введение восьми новых учебных дисциплин: ОП.05 Инженерная графика (110 часов), ОП.06 Техническая механика (80 часов), ОП.07 Физическая химия (120 часов), ОП.08 Электротехника и электроника (102 часа), ОП.09 Химические основы производства чугуна и стали (120 часов), ОП.10 Основы теории обработки металлов давлением (102 часа), ОП.11 Технология исследовательской деятельности (68 часов), ОП.12 Экологические основы природопользования (52 часа);

– профессиональные модули – 190 часов, из них 126 часов на введение новой учебной дисциплины: МДК.02.04 Управление технологическими процессами производства агломерата и контроль за ними.

4.1.2. Распределение вариативной части образовательной программы

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Учебный план	
		объем образовательной нагрузки	вариативная часть, час
1	2	3	4
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	632	154
СГ.01	История России	50	14
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	180	12
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	70	0
СГ.04	Физическая культура	180	12
СГ.05	Основы финансовой грамотности	50	14
СГ.06	Основы философии	50	50
СГ.07	Русский язык и культура речи	52	52
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1268	976
ОП.01	Основы металлургического производства	102	30
ОП.02	Материаловедение	148	76
ОП.03	Теплотехника	144	72
ОП.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности	120	44
ОП.05*	Инженерная графика	110	110
ОП.06*	Техническая механика	80	80
ОП.07*	Физическая химия	120	120
ОП.08*	Электротехника и электроника	102	102
ОП.09*	Химические основы производства чугуна и стали	120	120
ОП.10*	Основы теории обработки металлов давлением	102	102
ОП.11*	Технология исследовательской деятельности	68	68
ОП.12*	Экологические основы природопользования	52	52
ПМ.00	Профессиональные модули	2204	

ПМ.01	Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при	386	50
МДК.01.01	Экономика и управление организацией	120	24
МДК.01.02	Менеджмент	62	12
МДК.01.03	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	50	12
МДК.01.04	Охрана труда	76	2
ПП.01	Производственная практика	72	0
ПМ.02	Подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов	1542	194
МДК.02.01	Управление технологическими процессами производства чугуна и контроль за ними	284	16
МДК.02.02	Управление технологическими процессами производства стали и контроль за ними	284	16
МДК.02.03	Управление технологическими процессами производства стали, ферросплавов и лигатур в	272	6
МДК.02.04	Управление технологическими процессами производства агломерата и контроль за ними	126	126
УП.02	Учебная практика	72	-72
ПП.02	Производственная практика	504	108
ПМ.03	Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или нескольких)	276	-54
МДК.03.01*	Практическая подготовка к выполнению трудовых функций	60	24
УП.03	Учебная практика	72	-72
ПП.03	Производственная практика	144	0
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	214	-

4.2. Формы проведения консультаций

При распределении часов консультаций между дисциплинами и модулями учитывалась необходимость проведения консультаций при выполнении курсовых и практических работ, при подготовке к различным формам промежуточной аттестации, в том числе к экзаменам. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются на учебную группу в объеме 22 часа.

Консультации для курсового проекта по ОП.03 Теплотехника предусматриваются в размере 30 часов. Консультации для курсовых работ по МДК.02.01 Управление технологическими процессами производства чугуна и контроль за ними и МДК.02.02 Управление технологическими процессами производства стали и контроль за ними предусматриваются в размере 20 часов на каждую курсовую работу. Формы проведения консультаций - групповые (письменные, устные). Консультации входят максимальный объем учебной нагрузки обучающегося - во взаимодействии с преподавателями.

4.3. Формы проведения промежуточной аттестации

Формы промежуточной аттестации при освоении профессиональных модулей и учебных дисциплин следующие:

- зачет;
- дифференцированный зачет (зачет с оценкой);
- экзамен;
- экзамен по модулю;
- экзамен по модулю (квалификационный).

На промежуточную аттестацию отводится 84 часов: 84 часа на проведение экзаменов. Порядок промежуточной аттестации обучающихся:

1 курс – 9 дифференцированных зачетов, 1 зачет, 5 экзаменов. Промежуточная аттестация проводится рассредоточено;

2 курс – 8 дифференцированных зачетов, 1 зачет, 3 экзамена. Промежуточная аттестация проводится рассредоточено;

3 курс – 8 дифференцированных зачетов, 5 экзаменов, в том числе 2 экзамена по модулю и 1 экзамен по модулю (квалификационный). Промежуточная аттестация проводится рассредоточено.

При проведении зачета уровень подготовки студента фиксируется в зачетной книжке словом «зачет». При проведении экзамена, дифференцированного зачета уровень подготовки студента оценивается в баллах: «5» (отлично), «4» (хорошо), «3» (удовлетворительно), «2» (неудовлетворительно). Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится за счет последних 6 часов, отводимых на учебную дисциплину или междисциплинарный курс. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация проводится по окончании изучения учебной дисциплины или МДК.

По результатам освоения программы профессионального модуля ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Горновой доменной печи), (Подручный сталевара конвертора) проводится экзамен по модулю (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Экзамен по модулю (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций и может быть присвоена квалификация по профессии Горновой доменной печи, Подручный сталевара конвертора.

Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик. Форма аттестации по учебной и/или производственной практике - ДЗ (дифференцированный зачет зачет), по МДК – Э (экзамен) или ДЗ

(дифференцированный зачет). По учебной дисциплине СГ.04 Физическая культура промежуточная аттестация проводится каждый семестр в форме зачета в 2 и 4 семестре, завершающая форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет в 5 семестре.

4.4. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация выпускника по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства) в соответствии с Программой государственной итоговой аттестации является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме. Вид итоговой государственной аттестации - выпускная квалификационная работа (дипломный проект) и выполнение демонстрационного экзамена.

На государственную итоговую аттестации отводится 6 недель, в соответствии основной образовательной программой среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства), и состоит из двух этапов:

- 1) подготовка к ГИА (выполнения выпускной квалификационной работы) - 4 недели;
- 2) защита выпускной квалификационной работы и выполнение демонстрационного экзамена - 2 недели.

Программа ГИА (конкретный перечень тем выпускных квалификационных работ) доводится до сведения студента не позднее, чем за 6 месяцев до начала итоговой государственной аттестации.

Выпускная квалификационная работа является одним из видов аттестационных испытаний выпускников, завершающих обучение по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования программы подготовки специалистов среднего звена. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и отвечать современным требованиям развития науки, техники, производства, экономики. Выполнение выпускной квалификационной работы призвано способствовать систематизации и закреплению полученных студентом знаний и умений. Защита выпускной квалификационной работы проводится с целью выявления уровня освоения профессиональных и общепрофессиональных компетенций выпускником. Выпускная квалификационная работа выполняется в форме дипломного проекта. Выпускная квалификационная работа должна иметь актуальность, новизну и практическую значимость и выполняться, по возможности, по предложениям (заказам) предприятий, организаций или образовательных учреждений. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются программой Государственной итоговой аттестации выпускников по специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства). Оценочные материалы для проведения ГИА включают

примеры тем дипломных работ, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Программой государственной итоговой аттестации. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план ОПОП СПО ПСССЗ, защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии.

На защиту дипломного проекта отводится до 30 мин. Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад студента (не более 10 – 15 минут), чтение отзыва и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы студента. Может быть предусмотрено выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента, если он присутствует на заседании государственной экзаменационной комиссии. Членами комиссии могут быть заданы студенту вопросы по содержанию выпускной квалификационной работы или по другим аспектам, касающимся специальности студента. Ответы выпускника на заданные вопросы должны быть краткими и обоснованными. В ответах по теме выпускной квалификационной работы следует оперировать данными, полученными в ходе выполнения работы.

Результаты проведения ГИА оцениваются с проставлением одной из отметок: "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК. Процедура оценивания результатов выполнения заданий демонстрационного экзамена осуществляется членами экспертной группы по 100-балльной системе в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации.

Решения государственных экзаменационных комиссий принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов, голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

Заместитель директора по учебной работе



(подпись)

В.В. Скакун

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ЕНАКИЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

Прошито, пронумеровано и скреплено печатью в количестве
16 (шестнадцать) листов.

Директор техникума

Е.М. Давыдов

