

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ЕНАКИЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор ГБПОУ «Енакиевский  
металлургический техникум»

*Е.М. Давыдов*  
Е.М. Давыдов

*августа* 2023 г



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

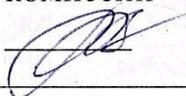
**УП.04 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА (слесарная)**

**для специальности среднего профессионального образования**

**15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного  
оборудования (по отраслям)**

код и наименование ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким  
профессиям рабочих, должностям служащих

18559 Слесарь-ремонтник

<p>ОДОБРЕНО Цикловой комиссией механических дисциплин Протокол № 1 от « <u>30</u> » <u>августа</u> 2023 г</p>	<p>Разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования: 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)</p>
<p>Председатель цикловой комиссии  Т.А. Лалетина</p>	<p>Заместитель директора по УР  В.В. СКАКУН</p>

Составители:

1. Илющенко В.С. — преподаватель специальных дисциплин, специалист высшей квалификационной категории
2. Илющенко Е.А. — преподаватель специальных дисциплин, специалист высшей квалификационной категории

Программа согласована:

ООО ЮГМК Донецк Филиал №2 «Енакиевский металлургический завод»  
отдел обучения и развития персонала, ведущий инженер  
 Турчина Ю.А.

Рецензенты:

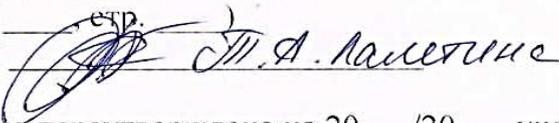
Давыдов Евгений Михайлович - преподаватель, специалист высшей квалификационной категории, ГБПОУ «ЕМТ».

Рабочая программа переутверждена на 2024/2025 учебный год

Протокол № 1 заседания ЦК от «30» августа 2024 г.

В программу внесены дополнения и изменения

(см. Приложение \_\_\_\_\_ стр. \_\_\_\_\_)

Председатель ЦК  Т.А. Лалетина

Рабочая программа переутверждена на 20\_\_/20\_\_ учебный год

Протокол № \_\_ заседания ЦК от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

В программу внесены дополнения и изменения

(см. Приложение \_\_\_\_, стр. \_\_\_\_)

Председатель ЦК \_\_\_\_\_

Рабочая программа переутверждена на 20\_\_/20\_\_ учебный год

Протокол № \_\_ заседания ЦК от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

В программу внесены дополнения и изменения

(см. Приложение \_\_\_\_, стр. \_\_\_\_)

Председатель ЦК \_\_\_\_\_

## ***СОДЕРЖАНИЕ***

	Стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	9
4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	14
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	18

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Место учебной практики в структуре образовательной программы среднего профессионального образования.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся и является обязательной составной частью образовательной программы по специальности/профессии 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарь-ремонтник).

## 1.2. Цели и задачи учебной практики.

С целью овладения профессиональной деятельности ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарь-ремонтник) обучающийся должен:

### **иметь практический опыт:**

сборки узлов и систем, монтаже и наладке промышленного оборудования;

проведения регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией заводаизготовителя;

выполнения ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;

определения оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;

определения потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;

организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

### **уметь:**

анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ;

читать принципиальные структурные схемы;

- подбирать оборудование, средства измерения в соответствии с условиями технического задания;
- выполнять монтажные работы;
- пользоваться грузоподъемными механизмами;
- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования;
- пользоваться контрольно-измерительным инструментом;
- выполнять эскизы деталей при ремонте;  определять способы обработки деталей;
- обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом;
- пользоваться нормативной и справочной литературой;
- разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования;
- в рамках должностных полномочий организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам;
- проводить производственный инструктаж подчиненных;
- обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами;
- разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ;
- на основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности;
- контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ;
- обеспечивать безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническом обслуживании и ремонте промышленного оборудования;
- контролировать соблюдение подчиненным персоналом требований охраны труда, принципов бережливого производства, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства;

**знать:**

□ основные правила построения чертежей и схем, требования к разработке и оформлению конструкторской и технологической документации;

□ виды, свойства, область применения конструкционных и вспомогательных материалов;

□ методы измерения параметров и свойств материалов;

□ виды износа и деформаций деталей и узлов;

□ характер соединения основных сборочных единиц и деталей;

□ основные типы смазочных устройств;

□ устройство и назначение инструментов и контрольноизмерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования;

□ систему допусков и посадок;

□ устройство и конструктивные особенности элементов промышленного оборудования, особенности монтажа;

□ типы и правила эксплуатации грузоподъемных механизмов;

□ правила строповки грузов;

□ условную сигнализацию при выполнении грузоподъемных работ;

□ условные обозначения на машиностроительных чертежах и схемах;

□ методы восстановления деталей;

□ действующие локальные нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность;

□ отраслевые примеры отечественной и зарубежной практики организации труда;

□ порядок разработки и оформления технической документации;

□ методы планирования, контроля и оценки работ подчиненного персонала;

□ методы оценки качества выполняемых работ;

□ правила охраны труда, противопожарной и экологической безопасности, правила внутреннего трудового распорядка;

□ виды, периодичность и правила оформления инструктажа;

□ организацию производственного и технологического процесса;

### 1.3. Количество недель (часов) на освоение программы учебной практики УП.04 (слесарная)

Всего: 4 недели, 144 часа.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом учебной практики УП.04 (слесарная) ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарь-ремонтник) является освоение общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

профессиональных компетенций (ПК):

Основной вид деятельности	Код	Наименование результатов практики
---------------------------	-----	-----------------------------------

1	2	3
ПМ.01 Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работ	ПК 1.1	Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу. Выполнение работ по сверлению, зенкерованию, развертыванию и зенкованию. Выполнение работ по притирке и доводке
	ПК 1.2	Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией. Выполнение сборки неподвижных неразъемных и разъемных соединений. Выполнение пайки, лужения и клеевых соединений.
ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	ПК 2.1	Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя. Выполнение работ с измерительными инструментами.
	ПК 2.3	Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования. Выполнение работ по опиливанию металла. Выполнение работ по нарезанию резьбы.
ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	ПК.3.1	Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования. Выполнение работ по рубке металла. Выполнение работ по резке металла. Выполнение работы по правке и гибке металла.
	ПК. 3.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства. Выполнение работы по шабрению плоских и криволинейных поверхностей. Выполнение заклепочных соединений. Выполнение работ по развальцовке труб.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план

<b>Коды формируемых компетенций</b>	<b>Наименование профессионального модуля</b>	<b>Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)</b>	<b>Сроки проведения</b>
ОК 01, 02, 04, 05, 10, 11 ПК 1.1, 1.2	ПМ.01 Монтаж промышленного оборудования и пуско-наладочные работы	4 недели, 144 часа	4 семестр
ОК 0,3 06, 07, 08, 10 ПК 2.1, 2.3	ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования		
ОК 0,3 06, 07, 09, 10, 11 ПК 3.1, 3.4	ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию		

### 3.2. Содержание практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов (недель)
1	2	3	4	5
УП.04 (слесарная) Учебная практика				144 (4)
Осуществление монтажных работ промышленного оборудования	Ознакомление студентов с учебной слесарной мастерской. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Выполнение контрольно-измерительных операций в процессе изготовления изделий.	Ознакомление студентов с правилами внутреннего распорядка и режимом работы мастерских. Ознакомление обучающихся с программой практики. Ознакомление с квалификационной характеристикой слесаря. Основные положения учебной практики. Структура учебной практики. Инструктаж по охране труда. Основные положения по оформлению отчета и проведению дифференциального зачета по учебной практике	МДК.01.01 Осуществление монтажных работ промышленного оборудования МДК.01.02 Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования	6
Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	Выполнение подготовки поверхностей деталей и заготовки к разметке. Выполнение нанесения прямолинейных и взаимопараллельных рисок.	Понятия о технологическом процессе. Технология слесарной обработки. Порядок разработки технологического процесса слесарной обработки. Рабочий и контрольно-измерительный инструмент слесаря, хранение и уход за ним.	МДК.02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования ОП.02 Материаловедение ОП.08 Обработка металла резанием, станки и инструменты	12

Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышлен-	Выполнение работ по рубке металла, используя различные приемы и методы.	Упражнение в правильной постановке корпуса и ног при рубке, в держании молотка и зубила, движениях при нанесении кистевого, локтевого и плечевого удара. Рубка листовой стали по уровню губок тисков. Срубание слоя	МДК. 03.01 Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию ОП.01 Инженерная графика ОП.02 Материаловедение ОП.08 Обработка металла резанием, станки и инструменты	10
---	---	---	--	----

1	2	3	4	5
ному оборудованию		поверхности чугуновой детали (плиты) после предварительного прорубания канавок крейцмейселем с проверкой размеров измерительной линейкой. Прорубание канавок с помощью канавочника. Вырубание на плите заготовок различных конфигураций из листовой стали. Заточка инструментов.		

Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	Выполнение работ по правке и гибке металла	<p>Правка полосовой стали, круглого стального прута на плите. Правка по линейке и по плите. Правка листовой стали с помощью ручного пресса. Правка труб и листовой стали (уголка).</p> <p>Гибка полосовой стали под заданный угол. Гибка стального сортового проката на ручном прессе с применением простейших гибочных приспособлений, полосовой стали на ребро, кромок листовой стали в тисках, на плите и с применением приспособлений, колец из проволоки и из листовой стали. Гибка труб в приспособлении и с наполнителем.</p>	<p>МДК. 02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования</p> <p>ОП.01 Инженерная графика</p> <p>ОП.02 Материаловедение</p> <p>ОП.06 Технологическое оборудование</p>	10
Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	Выполнение работ по резке металла	<p>Крепление полотна в рамке ножовки. Упражнение в держании слесарной ножовки и движениях ею при резании в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Установка, закрепление и</p>	<p>МДК. 02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования</p> <p>ОП.01 Инженерная графика</p> <p>ОП.02 Материаловедение</p> <p>ОП.08 Обработка металла резанием,</p>	14

1	2	3	4	5
		<p>резание полосовой, квадратной, круглой стали по рискам с поворотом полотна ножовки. Разрезание труб труборезом. Резание листового металла ручными ножницами. Изготовление кожухов для муфт.</p>	станки и инструменты	

Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	Выполнение работ по опилованию металла	Упражнения в отработке основных приемов отпиливания плоских поверхностей. Отпиливание широких и узких плоских поверхностей с проверкой плоскостности проверочной линейкой. Отпиливание открытых и закрытых плоских поверхностей углами, проверка. Отпиливание деталей различных профилей с применением кондукторных приспособлений. Шабрение и притирка.	МДК.02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования ОП.01 Инженерная графика ОП.02 Материаловедение ОП.06 Технологическое оборудование	40
Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы	Выполнение работ по сверлению, зенкерованию, развертыванию и зенкованию	Освоение приемов и способов выполнения сверления стали, чугуна, цветных металлов, упражнения при этом в управлении сверлильными станками применением различных режимов резания. Упражнения в рассверливании, зенковании и зенкеровании отверстий, в заточке сверл, зенковок, зенкеров. Освоение приемов ручного и механизированного развертывания отверстий.	МДК.01.01 Осуществление монтажных работ промышленного оборудования МДК.01.02 Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования  МДК.01.03 Гидравлические и пневматические системы  ОП.01 Инженерная графика ОП.02 Материаловедение	16
Техническое	Выполнение работ по нарезанию резьбы	Резьбонарезные и резьбонакатные инструменты, прогонка их по готовой	МДК.02.01 Техническое обслуживание	10

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

обслуживание и ремонт промышленного оборудования		нарезке. Нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках и трубах. Подготовка отверстий для нарезания резьб в сквозных и глухих отверстиях. Техническое обслуживание простейших механизмов и машин. Технология разборки узлов и механизмов.	промышленного оборудования ОП.01 Инженерная графика ОП.02 Материаловедение ОП.06 Технологическое оборудование	
Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	Слесарно- сборочные работы	Сборка неподвижных неразъемных и разъемных соединений. Выполнение такелажных работ. Выполнение работ с применением пневматических, электрических инструментов. Выполнение сборки и уплотнения фаолитовой и керамической аппаратуры коммуникаций. Регулировка радиальных и осевых зазоров в подвижных соединениях. Центровка механизмов.	МДК.03.02 Организация монтажных работ по промышленному оборудованию МДК.03.04 Грузоподъемные механизмы и транспортные средства	20
	Оформление отчетов			4
	Дифференцированный зачет			2

## **4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:**

Перечень документов, регламентирующих организацию и проведение учебной практики:

- положение об учебной практике;
- учебный план;
- рабочая программа учебной практики;
- календарно-тематический план учебной практики;
- планы занятий;
- перечень видов учебных работ;
- Перечень, протокол (ведомость) проверочных работ по учебной практике (для проведения дифференцированного зачета);
- инструкции, технологические карты, инструкционно-технологические карты;
- журнал учета учебной и производственной практик;
- комплект оценочных средств;
- отчет по практике.

### **4.2. Требования к учебно-методическому обеспечению практики:**

В соответствии с рабочей программой учебной практики УП.04 (слесарная) ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарь-ремонтник) на выполняемые работы Государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением «Енакиевский металлургический техникум» должны быть разработаны инструкции, технологические карты,

инструкционнотехнологические карты, методические указания по выполнению практических работ; методические указания по выполнению отчета по практике.

За время учебной практики УП.04 (слесарная) обучающемуся необходимо выполнить задания, предусмотренные программой практики УП.04, которые формируются с учетом видов работ, указанных в рабочей программе профессионального модуля.

#### **4.3. Требования к материально-техническому обеспечению:**

Реализация программы учебной практики УП.04 (слесарная) ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарь-ремонтник) предполагает наличие:

- слесарной мастерской;
- залы: библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет, компьютерный класс с выходом в сеть Интернет.

Оборудование слесарной мастерской и рабочих мест мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки (настольно-сверлильные, заточные и др.);
- набор слесарных инструментов;
- набор измерительных инструментов;
- измерительные приборы: штангенциркули; микрометры; ориометр.
- машины ручные (пневматические, электрические и механические)
- приспособления и вспомогательный инструмент;
- заготовки для выполнения слесарных работ;
- детали, узлы, механизмы, сборочные узлы, двигатели и заготовки;
- комплект противопожарных средств;
- инструкции и плакаты по охране труда.

#### **4.4. Перечень учебных изданий, Интернет ресурсов, дополнительной литературы.**

Основные источники:

1. Герасимов Р.Г. Метрология, стандартизация и технические средства измерений: учебное пособие / Р.Г. Герасимова. - 2-е изд. - М.: Высшая школа, 2012. - 412с.
2. Долгих А.И., Фокин С.В., Шпортько О.Н. «Слесарные работы: Учебное пособие» - издательство «Альфа-М», 2016 – 528с.
3. Покровский Б. С. Основы слесарных и сборочных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б. С. Покровский. — 9-е изд., стер. — М. : Издательский центр «Академия», 2017. — 208 с.

Дополнительные источники:

1. Справочник слесаря монтажника технологического оборудования/ В.И. Голованов, П.П. Алексеенко, В.А. Калугин и др.; под общ. ред. В.И. Голованова, В.А. Калугина. 3 е изд., перераб. и доп. М.: Машиностроение, 2010 640 с.: ил. (Серия справочников для рабочих)

Интернет-ресурсы:

1. Рудинский, И.Д. Технология проектирования автоматизированных систем обработки информации и управления. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — М. : Горячая линия-Телеком, 2012. — 304 с. — Режим доступа: <http://e.lanbook.com/book/5191> — Загл. с экрана.
2. Мальцева, О.Ю. Основы автоматизации производства: методические указания по выполнению лабораторно-практических работ: для всех профессий очной формы обучения. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. —

Тюмень: ТюмГНГУ, 2012. — 15 с. — Режим доступа:  
<http://e.lanbook.com/book/45065> — Загл. с экрана.

3. Электронная библиотека. Электронные учебники. - Режим доступа:  
<http://subscribe.ru/group/mehanika-studentam>

4. <http://www.asot.ru> - Центральный сайт Ассоциации специалистов (РФ).

5. [assom.donntu.edu.ua/remis/book/sid.html](http://assom.donntu.edu.ua/remis/book/sid.html) (Ассоциация механиков).

6. Электронные ресурс «Слесарные работы». Форма доступа:

<http://metakhandling.ru>

#### **4.5. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации**

Учебная практика проводится руководителями практики/мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла, имеющими квалификацию рабочего, служащего на 1 - 2 разряда выше, чем предусмотрено ГОС СПО для выпускников (пункт 4.4 ГОС СПО по профессии).

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой – профессиональное образование соответствующего профиля, практический опыт и квалификационный разряд не ниже 3 разряда.

Инженерно-педагогический состав: среднее или высшее профессиональное образование и опыт работы не менее 3 лет.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Учебная практика УП.04 (слесарная) ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарьремонтник) оканчивается дифференцированным зачетом как формой промежуточной аттестации с выставлением оценки по пятибалльной шкале. Формы и содержание дифференцированного зачета (зачета) рассматриваются на заседании цикловой комиссии и утверждаются заместителем директора по учебно-воспитательной работе.

Дифференцированный зачет (зачет) по учебной практике может быть проведен в форме проверочной работы или по результатам текущих оценок, полученных обучающимися в результате освоения рабочей программы учебной практики. Результаты учебной практики отражаются в журнале учета учебной и производственной практик, протоколе промежуточной аттестации.

Если период или часть периода учебной практики обучающийся пропустил по уважительной причине, то техникум приказом определяет процедуру повторного проведения учебной практики для такого обучающегося (возможно освоение пропущенных тем (учебно-производственных работ) с другой группой (подгруппой), либо в индивидуальной форме отработки).

Учет выполнения рабочей программы учебной практики, посещаемости обучающихся осуществляется руководителем практики/мастером производственного обучения и (или) преподавателями, ответственными за практику, в журнале учета учебной и производственной практик.

Отчет по практике подписывается обучающимся, проверяется и визируется руководителем практики. Нарушение сроков прохождения практики и сроков защиты считается невыполнением учебного плана.

## Оценка результатов практики

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3
<p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего места в соответствии с выполняемой работой и требованиями охраны труда;</li> <li>- выбор оборудования, материалов, инструментов в соответствии с требованиями техники безопасности и видами работ;</li> <li>- применение методов профессиональной профилактики своего здоровья.</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения учебных заданий.</p> <p>Проверка отчета по практике, собеседование.</p>
<p>ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;</li> <li>- владение профессиональными определениями, техническими терминами, обозначениями</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения учебных заданий.</p> <p>Проверка отчета по практике, собеседование.</p>
<p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обзор публикаций в профессиональных изданиях;</li> <li>- освоение программ, необходимых для профессиональной деятельности;</li> <li>- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; задач, профессионального и личностного развития;</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения учебных заданий.</p> <p>Проверка отчета по практике, собеседование</p>
<p>ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- установление адекватных профессиональных взаимоотношений с участниками образовательного процесса;</li> <li>- установление позитивного стиля общения, владение диалоговыми формами общения;</li> <li>- аргументирование и обоснование своей точки зрения.</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения учебных заданий.</p> <p>Проверка отчета по практике, собеседование</p>

<p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обзор публикаций в профессиональных изданиях;</li> <li>- проявлять деловую культуру;</li> <li>- соблюдение норм деловой культуры;</li> <li>- соблюдение этических норм;</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения учебных заданий.</p> <p>Проверка отчета по практике, собеседование</p>
<p>ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- эффективное, бесконфликтное взаимодействие в учебном коллективе и бригаде;</li> <li>- демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности;</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения учебных заданий.</p>
<p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- соответствие подбора и использования инвентаря и оборудования требованиям технологического процесса;</li> <li>- планирование методов и способов решения профессиональных задач в соответствии с целями и задачами предприятия;</li> <li>- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения учебных заданий.</p> <p>Проверка отчета по практике, собеседование</p>
<p>ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка собственного продвижения, личностного развития;</li> <li>- физическая подготовка.</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения учебных заданий.</p>

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение операций по сбору, продуцированию, накоплению, хранению, обработке, передаче информации;</li> <li>- владение программными, программноаппаратными и техническими средствами и устройствами, а также современных средств и систем транслирования информации, информационного обмена</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ в период практики</p> <p>Проверка отчета по практике, собеседование.</p>
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; задач, профессионального и личностного развития;</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ в период практики</p> <p>Проверка отчета по практике, собеседование.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;</li> </ul>	
ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности;</li> <li>- владение и использование современных технологий в профессиональной деятельности</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения учебных заданий.</p> <p>Проверка отчета по практике, собеседование</p>

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3
ПК 1.1. Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу	Выполняет правила по охране труда и санитарно-гигиеническим требованиям. Владеет технологией выполнения работ по сверлению, зенкерованию, развертыванию и зенкованию. Демонстрирует навыки выполнения притирки и доводки. Выполнение практического задания.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающихся в процесс выполнения работ по учебной практике. Проверка отчета по практике, собеседование.

ПК 1.2. Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.	Выполняет слесарно-сборочные работы. Владеет технологией выполнения пайки, лужения. Выполняет клеевые соединения согласно технологического процесса.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающихся в процесс выполнения работ по учебной практике Проверка отчета по практике, собеседование.
ПК 2.1. Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией заводаизготовителя.	Умеет рассчитывать допуски и посадки по системе «Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок». Демонстрирует обоснованный выбор соответствующих приборов и инструментов. Выполняет точный подбор инструмента и оборудования. Качественно выполняет работы измерительными инструментами.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающихся в процесс выполнения работ по учебной практике. Проверка отчета по практике, собеседование.
ПК 2.3. Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.	Выполняет требования безопасности труда. Соблюдает последовательность приемов и технологических операций при выполнении работ по опиливанию деталей. Выполнение практического задания. Демонстрирует качество выполнения наружной и внутренней резьбы.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающихся в процесс выполнения работ по учебной практике. Проверка отчета по практике, собеседование.
1	2	3
ПК 3.1. Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.	Соблюдает последовательность приемов и технологических операций в соответствии с нормативнотехнологической документацией по рубке металла. Владеет технологией по правке и гибке металла. Владеет технологией по резке металла. Выполнение практического задания.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающихся в процесс выполнения работ по учебной практике. Проверка отчета по практике, собеседование.
ПК 3.4. Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства	Демонстрирует качество выполнения работ. Соблюдает последовательность приемов и технологических операций простой и средней сложности при выполнении работ по развальцовке труб. Демонстрирует владение технологией выполнения заклепочных соединений. Выполнение практического задания.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающихся в процесс выполнения работ по учебной практике. Проверка отчета по практике, собеседование.